


Dòng Sản Phẩm Zirconia ZPZ - Những Đặc Điểm Chính:

- Trình tự đúc kéo dài
- Tốc độ đúc được kiểm soát và nhất quán
- Chống cắt ôxi hiệu quả cao
- Thổi lại nhất quán hơn

Dòng Sản Phẩm Zirconia ZPZ:
Zirconia ZPZ LS

Chi tiết đệm zirconia tỉ trọng cực cao, ổn định bằng magiê ôxit ZPZ LS có độ tinh khiết hóa học cao và thường được khuyến dùng cho các ứng dụng có các hạng thép mangan có hoạt tính mạnh.

Zirconia ZPZ

Chi tiết đệm zirconia tỉ trọng cao, ổn định bằng magiê ôxit ZPZ có khả năng chống mòn hoàn hảo và đạt được nhiều kỷ lục đúc trong cơ sở khách hàng rộng của chúng tôi.

Zirconia ZPZ E

Chi tiết đệm zirconia tỉ trọng cao, ổn định bằng magiê ôxit

Zirconia ZPZ D

Chi tiết đệm zirconia tỉ trọng cao, ổn định bằng magiê ôxit ZPZ D có thể đáp ứng được ứng suất nhiệt cao và nói chung được khuyến dùng cho các phương pháp khởi động nguội trong đó có gia nhiệt trước. tối thiểu hoặc không có gia nhiệt trước.

Dyson hiện nay cung cấp các sản phẩm miệng đo thích hợp với một số hệ thống thay miệng đo bao gồm:

- Concast - CNM
- Danieli - FNC
- Interstop - MNC
- Krosaki - OTNC
- Vesuvius - CNC/SYS120

Dyson Technical Ceramics sản xuất đầy đủ các sản phẩm miệng đo zirconia dùng để đúc thép theo dây chuyền. Miệng đo có thể được cung cấp ở dạng nguyên khối đặc hoặc trong một thân sản phẩm bằng nhôm ôxit cao đúc chung. Miệng đo đặc trước đây có cung cấp nhưng trong những năm gần đây, nhiều khách hàng thể hiện ưa thích đối với miệng đo bằng composite vì lý do kinh tế. Phương pháp sản xuất miệng đo composite do Dyson tiên phong cho phép sản xuất miệng đo mà không cần gắn kết bằng xi măng, dùng một chi tiết đệm và thân ngoài nén ép. Phương pháp sản xuất này cung cấp một hệ thống đáng tin cậy, không có rủi ro rò rỉ thép giữa chi tiết đệm và thân ngoài.

Miệng đo zirconia được sản xuất từ các nguyên liệu thô khác nhau tùy vào tuyến sản xuất và ứng dụng phục vụ.

Miệng Đo Dyson Zirconia ZPZ™

Series sản phẩm Zirconia ZPZ™ được xác nhận đi đầu về công nghệ sứ zirconia hiện nay được sử dụng trong đúc thép theo dây chuyền. Nhiều khách hàng của chúng tôi đã được trình tự đúc mở rộng khi sử dụng miệng đo ZPZ™ và đã đạt được vô số kỷ lục đúc.

Tỉ trọng cực cao liên quan đến dòng sản phẩm ZPZ™ tạo ra khả năng kháng mòn xuất sắc ngay cả trong môi trường đúc khắc nghiệt

nhất. Đạt được tốc độ đúc nhất quán và sản phẩm có khả năng kháng cao đối với quy trình cắt bằng ôxi.

Miệng Đo Thay Được

Dyson Technical Ceramics tham gia chặt chẽ quá trình phát triển các hệ thống thay miệng đo kết hợp với cả các hãng sản xuất hệ thống lẫn các nhà máy thép.

Những đặc điểm chính của hệ thống thay miệng đo gồm có:

- Cải thiện sự an toàn của nhân viên vận hành đúc
- Cho phép có trình tự đúc dài hơn
- Cải thiện chất lượng luyện kim
- Khả năng linh hoạt - Khả năng thay đường kính miệng đo cho phù hợp với tốc độ đúc mong muốn

Miệng Đo Tĩnh (Tên/Trong)

Miệng đo tĩnh nằm bên trong lớp phân phối và đưa thép đến miệng đo kiểm soát thay được, miệng đo này quyết định lưu lượng thép. Miệng đo tĩnh phải có khả năng chịu được thời gian trình tự lâu.

Dyson Technical Ceramics khuyến dùng miệng đo tĩnh kết hợp chi tiết đệm tỉ trọng cực cao ZPZ™. Chi tiết đệm ZPZ™ cung cấp khả năng chống mòn hoàn hảo và có thể đảm bảo thời gian trình tự đúc kéo dài.


DYSON
 TECHNICAL CERAMICS

BASLOW ROAD, TOTLEY, SHEFFIELD. S17 3BL. UNITED KINGDOM
 ĐT: +44 (0) 114 2356060 FAX: +44 (0) 114 2356010

EMAIL: enq@dysontc.com WEB: www.dysontc.com



composite được bọc trong một cái thùng kim loại mỏng. Loại miệng đo này được cung cấp ở sai số rất nhỏ để đảm bảo tương thích với miệng đo tĩnh và cơ chế đỡ "bánh dẫn". Miệng đo thay được có thể được cung cấp ở nhiều cỡ lỗ khác nhau để cho phép có khả năng linh hoạt hoàn toàn trong quy trình đúc.

Dyson Technical Ceramics sản xuất chi tiết đệm tỉ trọng cực cao từ dòng sản phẩm ZPZ™ trong một lớp ngoài bằng nhôm ôxít đúc hạt mịn hoặc nén ép.

Công nghệ được sử dụng trong quy trình sản xuất của Dyson cung cấp một hoàn thiện không có lỗ hỏng, dễ đúc và được công nhận trên toàn thế giới là miệng đo cao cấp.

Miệng đo có thể được cung cấp với cấu hình bên ngoài sau đây:

- Lớp ngoài bằng bôxít, nhôm ôxít hoặc crôm nhôm ôxít liên kết bằng hóa học (đúc chung)
- Nhôm ôxít cao, hạt mịn, dễ đúc
- Zirconia hoặc zircon ổn định bằng magiê ôxít

Bề mặt dưới của miệng đo tĩnh được mài đến sai số rất nhỏ để đảm bảo sự tiếp xúc bề mặt tối đa giữa hai bộ phận của miệng đo.

Miệng Đo Thay Được (Dưới/Ngoài)

Miệng đo thay được nằm trong một bộ lắp ráp được cố định ở đáy của máng phân phối. Miệng đo được kích hoạt bằng một xilanh thủy lực.

Thao tác này có thể được hoàn tất không có ảnh hưởng hoặc sai lệch gì đối với dòng thép. Cũng có thể sử dụng phối chịu lửa hoặc bằng thép trong các hệ thống để tắt khẩn cấp.

Thiết kế miệng đo thay được có thể khác nhau tùy vào hãng sản xuất hệ thống. Dyson Technical Ceramics sản xuất nhiều chi tiết đệm zirconia và thiết kế miệng đo composite đa dạng cho hệ thống đo thép thay được. Chi tiết đệm zirconia có thể được cung cấp để lắp ráp tại chỗ vào các khối đỡ bằng kim loại ở đó phải trám ximăng, mài, mài theo kích thước và sấy khô tại chỗ trước khi sử dụng.

Dyson Technical Ceramics sản xuất và cung ứng miệng đo dưới dùng một lần, sẵn sàng đưa vào sử dụng ngay. Miệng đo, có thiết kế



Miệng Đo Zirconia - Dữ Liệu Sản Phẩm

	Chi Tiết Đệm Zirconia							Lớp Ngoài Miệng Phân Phối			
	Dòng Sản Phẩm ZPZ™				Không phải ZPZ™			Nén ép			Đúc
	ZPZ LS	ZPZ	ZPZ E	ZPZ D	MX	SUPER M	P	PH850	PH850C4	Zircon F	1800 F
Các Tính Chất Chung											
Độ Xốp Biểu Kiến (%)	3.5	6.5	8.5	11.5	15.5	18.5	16.0	18.0	16.5	19.0	23.2
Mật Độ Khối (g/ml) (lb/ft ³)	5.50 343	5.3 331	5.2 325	5.02 313	4.73 295	4.60 287	4.73 295	2.87 179	2.88 179	3.70 231	2.86 179
Biến Đổi Tuyến Tính (%) 2 giờ ở 1600°C (2912°F)	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	1.0	1.0	-0.2	0.5
Phân Tích Hóa Học (%)											
SiO ₂	0.2	0.5	0.2	1.1	1.6	1.7	1.2	9.5	7.3	33.0	0.1
TiO ₂	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.2	3.0	2.1	0.3	0.1
Fe ₂ O ₃	0.05	0.05	0.02	0.5	0.1	0.1	0.1	1.5	1.4	0.2	0.1
Al ₂ O ₃	0.05	0.1	0.4	0.4	0.9	0.6	0.9	82.0	82.0	1.7	96.5
Cr ₂ O ₃	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	-	-
CaO	0.05	0.05	0.1	0.1	0.2	0.1	1.9	0.2	0.1	0.05	3.0
MgO	2.4	2.4	2.5	2.4	2.5	4.8	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1
K ₂ O	-	-	-	-	0.05	0.05	0.05	0.4	0.2	0.05	0.1
Na ₂ O	0.01	0.01	0.01	0.01	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.05	0.4
P ₂ O ₅	-	-	-	-	-	-	-	2.5	2.5	-	-
ZrO ₂ + HfO ₂	97.0	96.3	96.6	94.5	94.2	92.5	95.5	-	-	64.0	-



BASLOW ROAD, TOTLEY, SHEFFIELD. S17 3BL. UNITED KINGDOM
ĐT: +44 (0) 114 2356060 FAX: +44 (0) 114 2356010

EMAIL: enq@dysontc.com WEB: www.dysontc.com

